


| | | |
|---|--------------------------------------|--------------------------|
|  | PROCESO DE CADENA DE VALOR | Control: No |
| | | Fecha: Julio / 06 |
| | FICHA TECNICA F - CV - 55 | Versión: 1 |
| | | Pag 1 de 1 |

PRODUCTO : VASO X 16 ONZ PP

REFERENCIA: 2164

MATERIAL: Polipropileno Homopolímero aprobado FDA

PROCESO: INYECTO SOPLADO

| DIMENSIONES (mm) : | MEDIA | DESV STAND |
|--------------------|-------|------------|
| DIAMETRO SUPERIOR: | 91,8 | 0,06 |
| DIAMETRO INFERIOR: | 57,8 | 0,06 |
| ALTURA: | 122,1 | 0,15 |
| PESO (Gr): | 14,00 | 0,40 |

CONTROL DE CALIDAD

Plan de muestreo Simple Normal, con un nivel de aceptación (NAC) de 1,5%

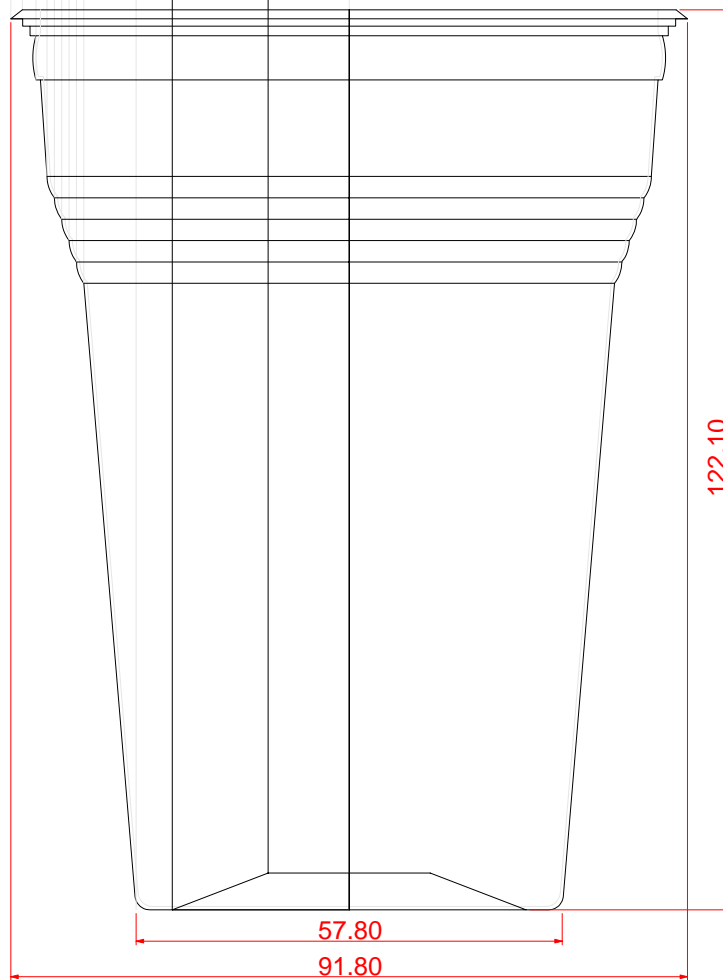
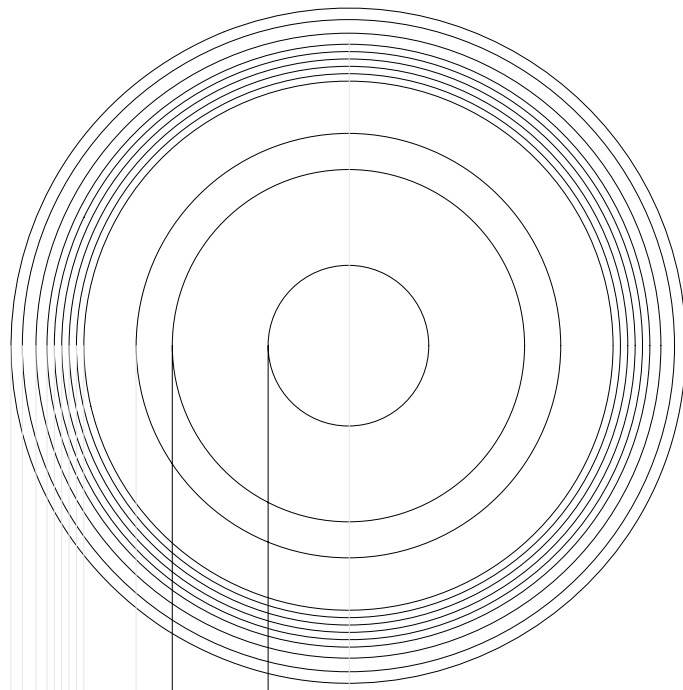
Ensayo de hermeticidad: $\geq 95\%$

Ensayo de resistencia al calor: Hasta 90 °C

Ensayo de Resistencia al Impacto: Hasta 60 cm de altura

Control de espesor de Paredes: 0,35 0,07

Aviso: la capacidad es aproximada por lo tanto cada usuario debe realizar las pruebas de sus productos



| | |
|-----------------------------|--|
| FECHA: NOVIEMBRE 19 DE 2007 | |
| HECHO POR: E.I | |
| ESCALA 1:1 | |
| DIMENSIONES: MILIMETROS | |
| PLANO 1/1 | |

QUALYPLASTICOS

VASO 16 PP